

Bedienungshandbuch und Instandhaltung

Schneckenextruder & Mixer Produktnummer: ROL.CO-001



1.0 Legende:

01. Lieferumfang
02. Zusammenbau
03. Richtige Verwendung des Produktes
04. Richtige Instandhaltung des Produktes
05. Garantie des Produktes
06. Verschiedenes

Vielen Dank für den Kauf eines Rollycarp Produktes, das Bedienungshandbuch sollte aufmerksam gelesen werden.

In diesem Handbuche findest du alle notwendigen Informationen für die korrekte Verwendung und vor allem zur sicheren Nutzung, korrekten Instandhaltung und viele weitere Informationen wie der Extruder und Mixer von Rollycarp am besten verwendet wird.

1.1 Lieferumfang

Schneckenextruder & Mixer Cod. ROL.CO-001

Im Inhalt der Lieferung muss folgendes Material vorhanden sein, im Falle eines Mangels kontaktiere uns sofort. Das Produkt wird zusammengebaut und Einsatzbereit versendet:

- 1x Behälter mit einem Volumen von 88l. Dimensionen 610mm x 305mm x h=640mm
- 1x Extruderschnecke mit wechselndem Abstand
- 1x Mixeraufsatz montiert auf der Achse von einem der beiden Motoren
- 2x Motor mit Getriebe Dreiphasen 400V 0,75kW von IPS
- 2x Inverter 220/400V
- 1x Eu Shuko-stecker 230V 50Hz (Kabellänge ca. 1,5m)
- 1x Elektrotafel IP65 komplett mit Start/Stop Funktion, Geschwindigkeitsregler, Drehrichtungsregler, Startknopf und Drehrichtungsschalter
- 1x Transparenter Polykarbonatdeckel mit Sicherheitsschalter
- 1x Standard Rollycarp Extrusionsaufsatz
- 1x Installationsbuch für Inverter

1.2 Produktzusammenbau

Schneckenextruder & Mixer Cod. ROL.CO-001

Vor der ersten Benutzung des Produktes, muss die Maschine sorgfältig von dem gesamten Verpackungsmaterial gesäubert werden. Das gesamte Styropor welches für den Transport außen angebracht wurde und welches sich im inneren des Behälters zum Schutz des Mixers und der Extrusionsschnecke befindet, sorgfältig entfernen. Der Schneckenextruder und Mixer wird bereits vor montiert und einsatzbereit geliefert.

1.3 Korrekte Funktion des Produktes

Schneckenextruder & Mixer Cod. ROL.CO-001

1.3.1 Anschluss und Verwendung des Extruders

1. Stecker an die Steckdose anschließen
2. Den grünen Startknopf drücken und 5 Sekunden warten (Foto I.1)
3. Den Schalter vom Schneckenmotor auf die Position 1 oder 2 bringen um den Motor zu starten (Foto I.1)
4. Den Schalter vom Mixermotor auf 1 bringen um den Motor zu starten (Foto I.1)
5. Die Regelschalter der beiden Motoren verwenden um die Geschwindigkeiten unabhängig voneinander zu ändern.

Ab diesen Moment laufen beide Motoren und die Maschine ist einsatzbereit.

1.3.2 Fehler weshalb die Maschine nicht starten könnte

1. Der transparente Deckel ist offen
2. Die Schalter der beiden Motoren sind nicht auf 0 gestellt, zum Starten der Maschine müssen beide Schalter auf der Position 0 sein (Foto I.1)
3. Die Regelschalter für die Geschwindigkeitsregelung sind unter 5 eingestellt, diese müssen beim Start der Maschine auf 5 oder oberhalb eingestellt sein (Foto I.1)
4. Bei weiteren Problemen den Hersteller kontaktieren

FOTO I.1



1

2

3

4

Startvorgehen:

1. Start (5 Sekunden warten)
2. Kontrollieren ob die Geschwindigkeitsregler auf 5 oder höher eingestellt sind
3. Den Schneckenmotor auf Position 1 oder 2 bringen
4. Den Mixermotor auf Position 1 bringen

1.3.3 Sicherheitssystem für Not aus

1. Das erste Sicherheitssystem ist beim Öffnen des Deckels, einmal den Deckel angehoben löst der Sicherheitsschalter am Deckel aus und die gesamte Maschine wird gestoppt, für den Wiederstart muss die komplette Prozedur wie beim Starten der Maschine durchgeführt werden. (Siehe Abschnitt 1.3.1)
2. Das zweite Sicherheitssystem ist beim Drücken des Notausknopfes, einmal den Sicherheitsknopf ausgelöst wird die gesamte Maschine gestoppt, für den Wiederstart muss die komplette Prozedur wie beim Starten der Maschine durchgeführt werden. (Siehe Abschnitt 1.3.1)

Diese beiden Sicherheitssysteme garantieren eine absolute Sicherheit des Benutzers.

Die Maschine kann gestoppt werden wenn man beide Schalter der Motoren auf 0 dreht. (Foto 1.1)

Wenn einer der oben genannten Punkte nicht funktionieren sollte bitte sofort den Hersteller kontaktieren.

Kein Sicherheitssystem der Maschine darf abgeschaltet oder von der Maschine abmontiert werden, Rollycarp weist jede Schuld von sich bei Missachtung.

1.3.4 korrekte Benutzung des Mixers – Knetphase

Mit diesem Produkt könnt ihr euren Boiliemix direkt von null auf zusammenmischen. Den Motor des Mixers starten, anschließend den Motor der Schnecke auf die Position 2 stellen, jetzt den Trockenmix in die Wanne geben und zum Schluss den Flüssigen Anteil des Mixes (Eier, Aromen, usw.) In der Phase des Mixens wird eine mittlere bis hohe Geschwindigkeit des Mixers empfohlen.

Sobald der Teig fertig ist, den Motorschalter des Schneckenextruders auf die Position 0 bringen und mit Punkt 1.3.5 fortfahren.

1.3.5 korrekte Bedienung Schneckenextruder – Extrusionsphase

Den Motorschalter der Schnecke auf die Position 1 bringen, jetzt dreht die Schnecke in den entgegengesetzte Richtung wie in der Knetphase, dies ermöglicht eine gleichmäßige extrusion des Teiges durch die Teigdüse.

Die Geschwindigkeit des Mixers wird in dieser Phase auf das Minimum gestellt. Je nachdem wie schnell man den Teig extrudieren will, kann man die Geschwindigkeit der Schnecke mit dem Regler einstellen.

Am Arbeitsende die Maschine mit dem Stop Knopf abschalten.

Niemals Wasser oder Flüssigkeiten an der Außenseite der Maschine verwenden, die Elektrokomponenten können dabei beschädigt werden und

1.4 korrekte Instandhaltung und Reinigung des Produktes

Die richtige Instandhaltung und Reinigung garantiert euch eine gleichbleibende Qualität des Produktes. Folgend wird beschrieben wie und was zu berücksichtigen ist:

- Die Wanne nach Abschluss der Arbeiten immer komplett entleeren
- Die Schnecke und der Mixer können für das Reinigen entfernt werden um den die Wanne innen besser reinigen zu können. Zum Reinigen der Wanne, des Mixers und der Extruderschnecke kann Wasser mit Bikarbonat verwendet werden
- Alle gereinigten Komponenten gut abtrocknen
- Keine scheuernden oder korrosiven Reinigungsmittel verwenden
- Niemals Änderungen an den Elektrokomponenten vornehmen

1.4.1 Demontage der Extruderschnecke

Um die Extruderschnecke aus der Maschine herausnehmen zu können, muss die Schraube an der Motorseite der Schnecke gelöst werden. Die Frontplatte wo die Teigdüse sitzt muss abmontiert werden und anschließend kann die Schnecke von vorne herausgezogen werden. Um die Schnecke wieder zu montieren die vorherige Beschreibung der Demontage einfach in umgekehrter Reihenfolge befolgen.

1.4.2 Demontage des Mixers

Um den Mixer aus der Maschine herausnehmen zu können, muss die Schraube welche auf der Motoreseite im inneren der Wanne sitzt gelöst werden. **ACHTUNG!!!** Beim herausnehmen des Mixers aufpassen dass keine bleibenden Schäden im Inneren der Wanner erzeugt werden. Um den Mixer wieder zu montieren die vorherige Beschreibung der Demontage einfach in umgekehrter Reihenfolge befolgen.

1.5 Garantie des Produktes

Auf das gekaufte Produkt von Rollycarp gilt eine 24 monatige Garantie ab dem Kauf (Rechnungsdatum).

Die Garantie deckt nicht eventuelle Schäden welche durch das einspeisen von falschem Stromnetz oder bei Stromschwankungen mit anderen Systemen, Komponenten oder Geräten verursacht werden. Ebenfalls keine Garantie gibt es bei Falschbenutzung des Produktes.

Die Motoren und Getriebe sind von der Garantie ausgeschlossen.

Die Motoren werden nur dann unter Garantie ausgetauscht wenn der Motorenhersteller den Schaden als Werksfehler begutachtet.

Beim entfernen von Versiegelungen/Abdichtungen des Produktes verfällt jegliche Garantie.

Die Garantie deckt keine Schäden welche durch die nicht korrekte Verwendung des Benutzers des Produktes hervorgerufen werden.

Jegliche Versandkosten fallen dem Käufer zu lasten.

Bei einer Wartung außerhalb der Garantie fallen jegliche Kosten des Transportes, der Reparatur oder Änderung des Produktes auf den Käufer

1.6 Verschiedenes

Rollycarp entzieht sich von jeglicher Verantwortung bei Schäden gegen Personen oder anderen Produkten bei nicht korrekter Benutzung des Produktes.

Für weitere Fragen oder Informationen über diese Produktbeschreibung kontaktiere uns.

SERIAL NUMBER

WWW.ROLLYCARP.IT

**ROLLYCARP SNC DI OLIVA MARCO & C
VIA BUONARROTI 97**

41032 CAVEZZO MODENA ITALY

ITALIA / VAT NUMBER : IT03422020366

Tel.: +39 339 8499285 MARCO : ITA / ENG

Tel.: +39 338 7688626 ROBERTO : ITA / FRA

E-mail: ordini@rollycarp.it